

Compressori a secco: silenziosi e con minimo carico manutentivo

Unità a presa diretta

- struttura compatta grazie alla flangiatura diretta tra motore e blocco compressore
- particolarmente longevi grazie alle fasce elastiche in teflon ed alla bassa velocità (1500 giri/min)
- serbatoio con rivestimento interno



Duplice sistema di raffreddamento

Efficace sistema di raffreddamento con doppio flusso d'aria; il raffreddamento interno del carter consente una pressione massima fino a 10 bar (KCT 401 ÷ 840).



Presa diretta

Struttura compatta grazie ai gruppi a presa diretta. Non richiedono manutenzione e lavorano senza perdite di trasmissione.

Specifica tecnica

	7 bar			10 bar, orizzontale				10 bar, verticale		
	KCT 110-25	KCT 230-40	KCT 420-100	KCT 401-100	KCT 550-100	KCT 840-100	KCT 840-250	KCT 401-250 St	KCT 550-250 St	KCT 840-250 St
Volume di aspirazione l/min	110	230	420	400	550	840	840	400	550	840
Portata effettiva ¹⁾ a 6 bar	60	150	252	275	376	575	575	275	376	575
” ” a 8 bar	-	-	-	250	345	525	525	250	345	525
Serbatoio ²⁾ l	24	40	90	90	90	90	250	250	250	250
Potenza del motore kW	0,75	1,4 (2,2) ³⁾	2,2	2,4	3	4	4	2,4	3	4
Cilindri	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Velocità compress. giri/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liv. di press. sonora ⁴⁾ dB(A)	72	73	75	76	76	78	78	75	76	78
Larghezza mm	640	820	1080	1110	1180	1160	1600	720	720	680
Profondità mm	290	475	570	480		670	680	650	640	680
Altezza mm	680	740	840	910		1010	1160	1770		1920
Peso kg	33	57	76	90	100	110	170	135	145	170
Versione insonorizzata	con cappottatura			cappottatura sul gruppo				cappottatura sul gruppo		
Liv. di press. sonora ⁴⁾ dB(A)	63	65	65	67	68	68	68	65	68	68

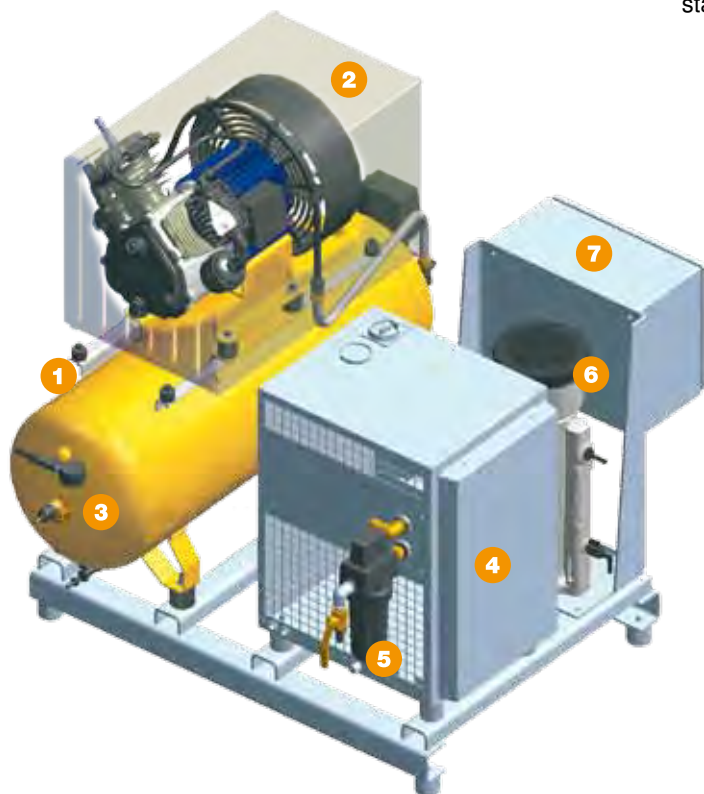
¹⁾ Portata come da specifica VDMA (Ass. Ted. Ind. Mecc.) 4362 – ²⁾ Serbatoio con rivestimento interno – ³⁾ potenza effettiva richiesta (max. potenza del motore)

⁴⁾ Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB (A)

Soluzioni calibrate per ogni applicazione

In qualità di fornitore di sistemi d'aria compressa con esperienza decennale e numerosi clienti soddisfatti, la KAESER è sempre in grado di offrire la soluzione calibrata e perfettamente su misura, per far fronte ad ogni tipo di applicazione.

Grazie al sistema modulare del nostro ampio programma di compressori a pistoni per uso industriale possiamo realizzare stazioni d'aria compressa, chiavi in mano, rispondenti ad ogni esigenza di portate e pressione e conformi a qualsiasi standard di qualità.



Disposizione del telaio per la produzione di aria di controllo per macchine da stampa.

- 1 Compressore a pistoni con trasmissione diretta
- 2 Cappottatura insonorizzante
- 3 Serbatoio con rivestimento interno
- 4 Essiccatore a ciclo frigorifero
- 5 Microfiltro
- 6 Sistema di trattamento della condensa
- 7 Unità di controllo



Produzione della birra

Nei birrifici i compressori a pistoni KAESER alimentano con aria compressa pura le varie fasi della produzione, dove l'aria viene ad es. impiegata per l'aerazione del mosto.



Laboratori

L'aria di laboratorio nell'industria chimica e farmaceutica deve rispondere a severi standard di purezza – nessun problema per i compressori e le unità di trattamento dell'aria compressa KAESER.



Innevamento artificiale

Con i compressori a pistoni KAESER i cannoni sparaneve ammantano le piste di sci di una coltre uniforme di neve, prolungando la stagione invernale sia in alta che in media montagna.



Protezione antincendio

Gli impianti Sprinkler devono funzionare SEMPRE. Quando si tratta di massima affidabilità, con i compressori a pistoni KAESER si va sempre sul sicuro.



Viticoltura

Per la potatura annuale dei tralci l'aria compressa dei compressori KAESER aziona le forbici pneumatiche, alleviando il duro lavoro dei vignaioli.



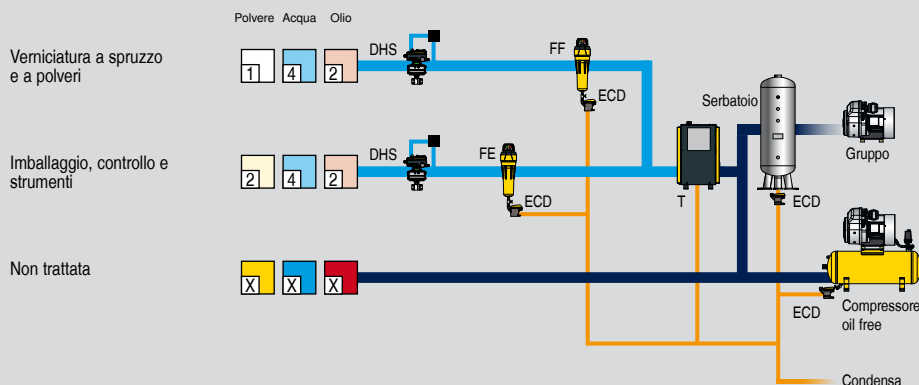
Tipografia

Nelle tipografie l'aria di processo e di controllo dei compressori KAESER assicura processi puntuali ed efficienti, contribuendo alla riduzione dei costi di produzione.

A seconda del campo di applicazione, scegliete il grado di trattamento desiderato: trattamento aria compressa con essiccatore a ciclo frigorifero

(punto di rugiada in pressione PDP+ 3 °C)

Applicazioni: grado di trattamento conforme a ISO 8573-1 (2010)



Verniciatura a spruzzo e a polveri

Imballaggio, controllo e strumenti

Non trattata

Legenda	
DHS	Sistema di riempimento rete
Serbatoio	Serbatoio d'aria compressa
ECD	ECO DRAIN (scaricatore condensa)
FE / FF	Microfiltro
T	Essiccatore a ciclo frigorifero

Qualità dell'aria compressa conforme a ISO 8573-1(2010):

Particelle solide/polvere			
Classe	Quantità max. di particelle per m ³ con d in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000
4	-	-	≤ 10.000
5	-	-	≤ 100.000
Classe	Concentrazione di particelle C _p in mg/m ³ *		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Acqua	
Classe	Punto di rugiada, in °C
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Classe	Concentrazione d'acqua C _w in g/m ³ *
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Olio	
Classe	Concentrazione totale olio (liquido, aerosol + vapore) [mg/m ³] *
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) alle condizioni di riferimento 20°C, 1 bar(a), 0% di umidità



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com