

## Compressori a vite Serie SX

Con il rinomato PROFILO SIGMA<sup>☆</sup> riconosciuto in tutto il mondo

Portate da 0,26 a 0,81 m<sup>3</sup>/min – Pressioni da 5,5 a 15 bar



# Serie SX

## SX – piccoli e robusti

Oggi gli utenti si aspettano anche dai piccoli compressori elevata flessibilità ed efficienza. I compressori a vite SX soddisfano in pieno queste aspettative: tali unità non sono solo in grado di produrre più aria compressa con meno energia, ma risultano ineccepibili anche per la loro versatilità, la semplicità operativa e manutentiva e per le loro caratteristiche di rispetto ambientale.

### Diamo valore ai vostri soldi

Rispetto ai precedenti modelli le prestazioni dei compressori a vite SX hanno registrato un notevole incremento. Quest'obiettivo è stato raggiunto grazie all'ottimizzazione del gruppo vite e alla riduzione delle perdite interne di pressione. A seconda del modello la resa di queste macchine può essere perfino del 14% maggiore rispetto ai modelli precedenti.

### Basso consumo energetico

L'efficienza di una macchina dipende dai costi complessivi che essa produce durante il suo intero ciclo di vita. Nei compressori i costi di energia sono quelli che incidono maggiormente. Per questo nei modelli SX la Kaeser ha puntato in particolare sulla massima efficienza energetica possibile. La base di questa efficienza è rappresentata dall'ottimizzato gruppo vite equipaggiato con i rotori a risparmio energetico con profilo **SIGMA**. A ciò si aggiunge, inoltre, il risparmio di energia apportato dal nuovo sistema di controllo **SIGMA CONTROL 2** e dal sofisticato sistema di raffreddamento con ventola a doppio flusso d'aria.

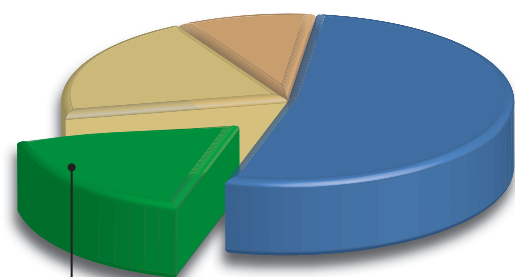
### Design ottimizzato

I modelli SX convincono anche per la loro indovinata struttura: unità di facile uso e calibrate alle esigenze dell'utente. Rimuovendo il pannello di rivestimento (sul lato sinistro) con un semplice gesto della mano, si ha la piena visione sulla chiara disposizione dei componenti: consentendo l'agevole accesso a tutti i punti di manutenzione.

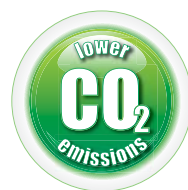
La cappottatura insonorizzante chiusa garantisce un ottimo livello di emissione sonora e le quattro distinte aperture assicurano non solo un ottimo apporto d'aria di aspirazione per il compressore ma anche un efficace raffreddamento della macchina, del motore, del quadro elettrico. Grazie alla loro struttura i compressori SX si possono definire delle vere unità salva-spazio.

### Concetto modulare

I compressori SX sono disponibili nella versione base, in versione T con annesso un efficiente essiccatore frigorifero ed anche in versione **AIRCENTER**, completo di essiccatore frigorifero e serbatoio d'aria compressa (foto a destra). Questo concetto modulare è alla base di varie possibilità applicative.



Risparmio dei costi d'energia  
grazie all'ottimizzazione tecnica



- Investimento impianto
- Costi di manutenzione
- Costi di energia
- Potenziale risparmio dei costi di energia

## Struttura modulare – utilizzo sicuro



Foto: SX Aircenter



# Serie SX

## Il parametro di efficienza e silenziosità



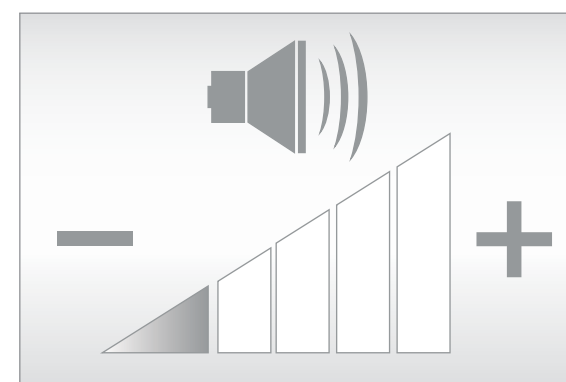
### Gruppo vite con profilo Sigma

Il cuore degli SX è un gruppo vite con PROFILO SIGMA a risparmio energetico, la cui efficienza è stata ulteriormente ottimizzata dagli ingegneri progettisti della KAESER. A ciò si aggiunge il risparmio di energia apportato dai motori elettrici ad altissimo rendimento IE2.



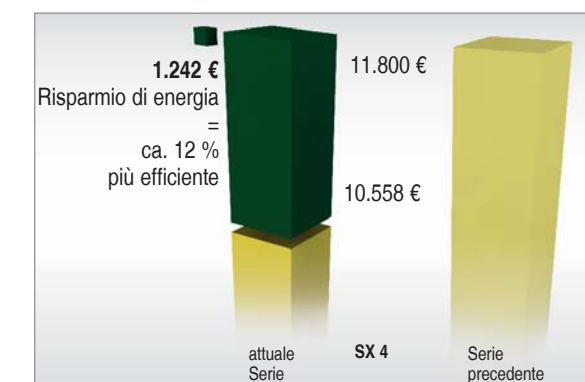
### SIGMA CONTROL 2

Questo nuovo sistema di controllo permette di gestire e monitorare in modo efficiente il funzionamento del compressore. La comunicazione con la macchina è semplificata da un ampio display e un lettore RFID, integrati nel quadro di controllo. La presenza di interfacce variabili è garanzia di maggiore flessibilità e gli update sono agevolati grazie alla presenza di slot per le schede di memoria SD.



### Ancora più silenzioso

Il progresso in punta di piedi: il nuovo sistema di raffreddamento ad aria abbina una ottimale insonorizzazione ad un migliorato sistema di raffreddamento. Accanto al compressore SX si può davvero conversare a bassa voce!



### Fino al 12 % più efficiente

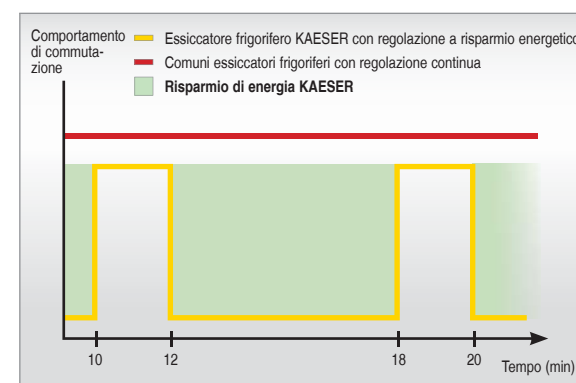
Gli attuali compressori a vite della serie SX sono fino al 12% più efficienti rispetto ai loro predecessori. Con un utilizzo medio annuo di 1500 h e una tariffa elettrica di 0,20 €/kWh, il risparmio di energia nell'arco di 10 anni ammonterà a ca. 1242,- € (nel modello SX 4).



Foto: SX 8 T

# Serie SX T

## Con efficiente essiccatore frigorifero salvaspazio



### Regolazione a risparmio energetico

L'essiccatore frigorifero integrato si distingue per un elevato grado di efficienza grazie alla sua regolazione a risparmio energetico. L'essiccatore entra in funzione solo quando occorre essiccare l'aria: ciò ottimizza notevolmente l'efficienza dell'apporto di aria di qualità calibrata alle necessità dell'utente.



### Scaricatore automatico

L'essiccatore frigorifero è equipaggiato con uno scaricatore di condensa ECO-DRAIN con controllo elettronico del livello e senza perdite d'aria. Così si risparmia energia e si contribuisce al buon funzionamento dell'impianto.



### Sistema di raffreddamento a doppio flusso

La ventola a doppio flusso si distingue per la sua grande efficacia e silenziosità. I condotti d'aria separati per i radiatori aria/fluido, il motore ed il gruppo vite assicurano riserve di spinta anche a temperature ambiente fino a 45 °C. Gli essiccatori dei modelli T hanno un sistema di raffreddamento indipendente.



### Qualità Made in Germany

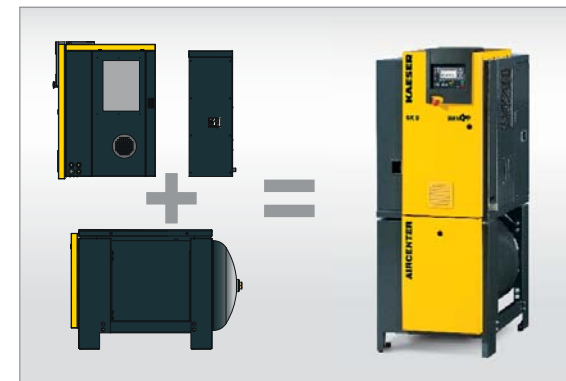
I compressori a vite e gli essiccatori a ciclo frigorifero sono prodotti KAESER, un marchio di qualità di fama mondiale, realizzati esclusivamente nei propri centri di produzione di Coburg e Gera con un elevato grado di integrazione verticale della produzione.



Foto: AIRCENTER 8

# SX AIRCENTER

**La stazione d'aria compressa efficiente e salvaspazio**



## Plug and play

La stazione compatta d'aria compressa richiede solo l'allacciamento alla linea elettrica e alla rete d'aria. Non sono necessarie altre installazioni.



## Serbatoio longevo

Grazie al loro rivestimento anticorrosivo interno, i serbatoi d'aria compressa delle unità SX-AIRCENTER sono di gran lunga molto più longevi rispetto ai serbatoi convenzionali.



## Design service friendly

La semplice rimozione della cappottatura di sinistra offre un'ampia visuale sull'ottima disposizione dei componenti, consentendo l'agevole accesso a tutti i punti di manutenzione. Si è potuto risparmiare anche sulla superficie d'ingombro: Finestre d'ispezione consentono di controllare il livello dell'olio e la tensione della cinghia durante il funzionamento della macchina.



## Parti di ricambio facilmente accessibili

Tutte le parti di ricambio e manutenzione sono disposte in modo ottimale: ciò riduce i tempi di fermo macchina e quelli di montaggio dei ricambi durante la manutenzione. Contribuendo ad aumentare la disponibilità d'aria compressa e a ridurre i costi operativi.

**KAESER**

**SX 8**

**SIGMA** 

**SIGMA CONTROL 2**

7 bar		09:26	75 °C
LASTLAUF			
Taste	- ein	ipf	- Last
Lauf	18000h	Last	17826h
Wartung	inc		1995h





## Equipaggiamento

### Unità

pronta all'uso, completamente automatica, silenziata, provvista di tamponi antivibrazioni, pannelli verniciati a polvere; in grado di operare a temperature ambiente fino a +45 °C.

### Gruppo vite

monostadio ad iniezione di fluido per l'ottimale raffreddamento dei rotori; gruppo vite originale KAESER con profilo Sigma.

### Motore elettrico

Premium Efficiency IE2, efficiente motore standardizzato di note marche tedesche, IP 54.

### Circuito dell'aria e del fluido di raffreddamento

Filtro di aspirazione a nido d'ape; valvola di aspirazione e di scarico a comando pneumatico; serbatoio sepa-

ratore del fluido refrigerante, provvisto di triplice sistema di separazione; valvola di sicurezza; valvola di non ritorno e minima pressione; circuito del fluido di raffreddamento provvisto di valvola termostatica e filtro olio; radiatore combinato aria/olio.

### Essiccatore frigorifero (nella versione T)

con scaricatore della condensa a controllo elettronico. Compressore frigorifero con efficienti cicli di accensione e spegnimento temporizzato; collegato allo stato operativo del motore del compressore in standby. In alternativa l'utente può selezionare il funzionamento continuo.

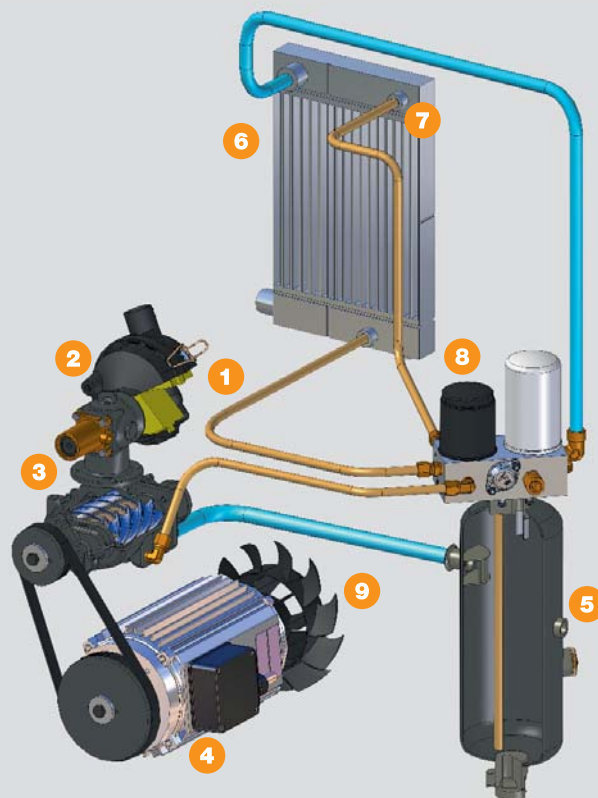
### Componenti elettrici

Quadro elettrico IP 54 con ventilazione, avviatore automatico stella-triangolo, relè di sovraccarico, trasformatore di isolamento

### SIGMA CONTROL 2

LED con funzioni semaforo segnalano lo stato operativo; display con testo in chiaro, 30 lingue selezionabili, tasti soft-key muniti di pittogrammi; monitoraggio e regolazione automatica, le regolazioni Dual, Quadro, Vario e Continua sono residenti e selezionabili da pannello con apposito menu; Interfacce: Ethernet; in opzione altri moduli di comunicazione per: Profibus DP, Modbus, Profinet e Devicenet. Slot per scheda di memoria SD per la registrazione dei dati e gli aggiornamenti. Lettore RFID, server web.

## Struttura



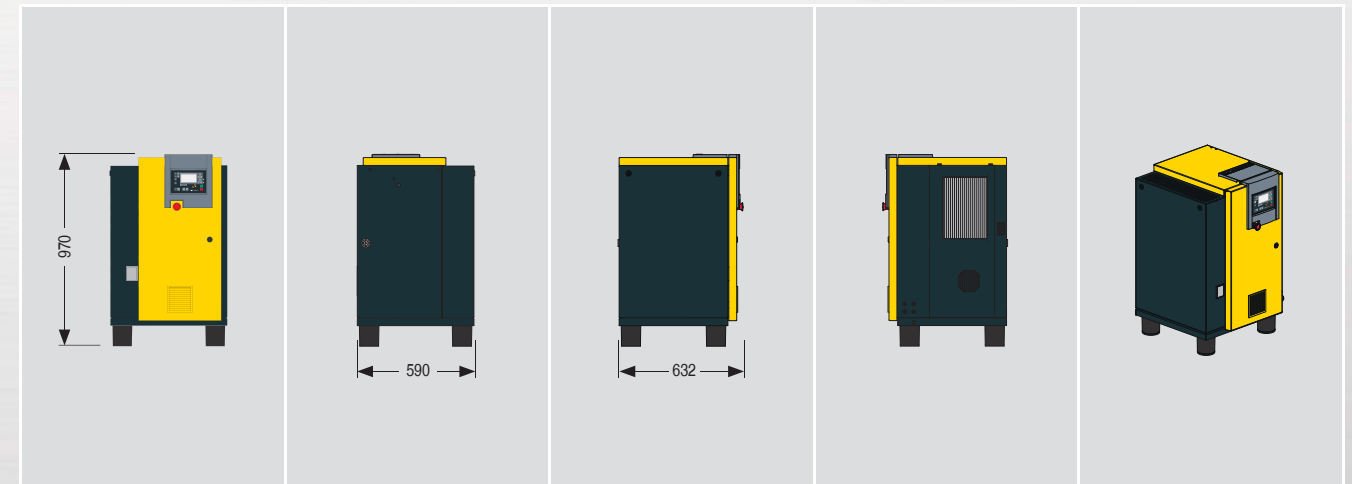
### Modello base

- 1 Filtro di aspirazione
- 2 Valvola di aspirazione
- 3 Gruppo vite
- 4 Motore principale
- 5 Serbatoio separatore olio
- 6 Radiatore finale aria compressa
- 7 Radiatore olio
- 8 Filtro olio, cartuccia separatrice
- 9 Ventola

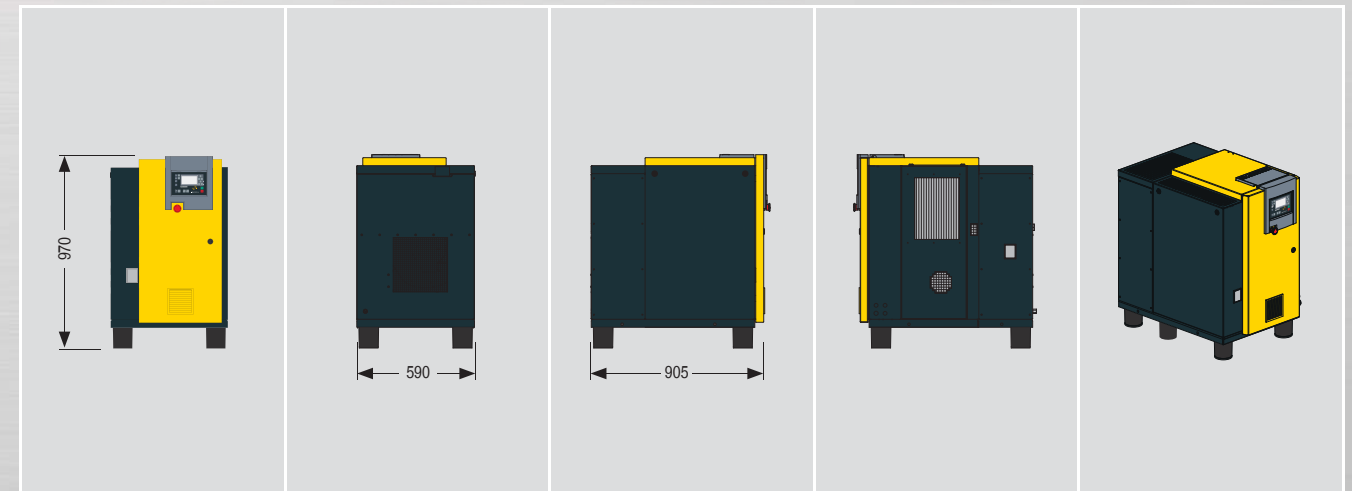
## Vedute prospettiche e dimensioni

Vista frontale	Vista posteriore	Vista da sinistra	Vista da destra	Vista 3D
----------------	------------------	-------------------	-----------------	----------

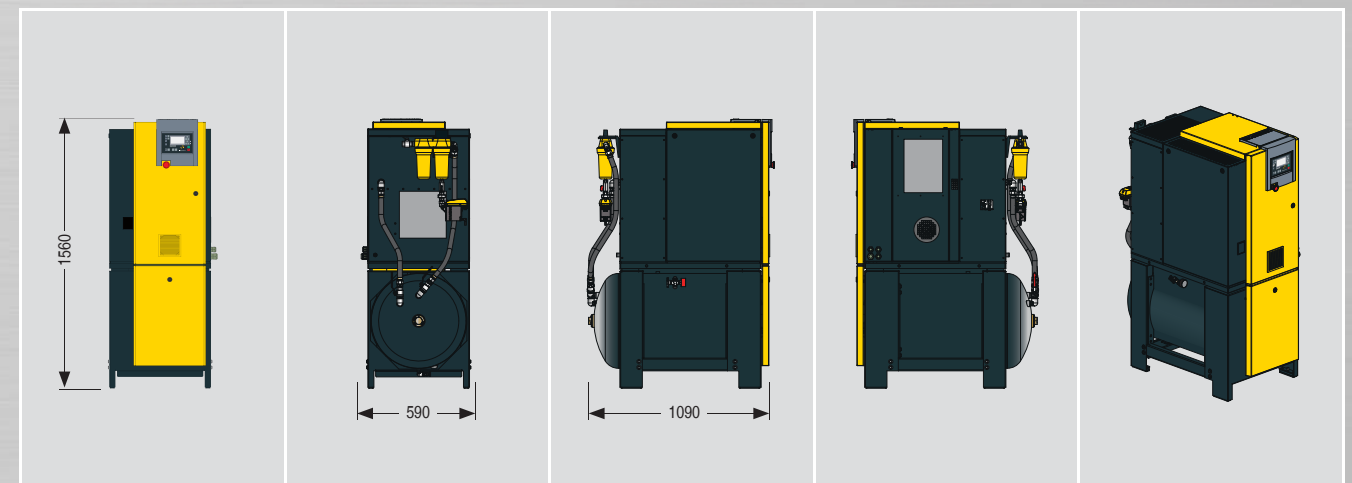
### Modello base



### Versione T con essiccatore frigorifero integrato



### Versione AIRCENTER con essiccatore frigorifero e serbatoio



## Specifica tecnica

### Modello base

Modello	Pressione di lavoro bar	Portata * dell'unità completa alla pressione di lavoro m³/min	Pressione max. bar	Potenza nominale motore kW	Dimensioni L x P x H mm	Connessione aria compressa	Livello di pressione sonora ** dB(A)	Peso kg
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11					
SX 4	7,5	0,45	8	3	590 x 632 x 970	G ¾	60	140
	10	0,36	11					
	13	0,26	15					
SX 6	7,5	0,60	8	4	590 x 632 x 970	G ¾	61	145
	10	0,48	11					
	13	0,37	15					
SX 8	7,5	0,80	8	5,5	590 x 632 x 970	G ¾	64	155
	10	0,67	11					
	13	0,54	15					

### Versione T con essiccatore a ciclo frigorifero integrato (gas refrigerante R 134a)

Modello	Pressione di lavoro bar	Portata * dell'unità completa alla pressione di lavoro m³/min	Pressione max. bar	Perdita di carico essiccatore frigorifero bar	Potenza assorbita dall'essiccatore kW	Dimensioni L x P x H mm	Connessione aria compressa	Livello di pres- sione sonora ** dB(A)	Peso kg
SX 3 T	7,5	0,34	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
	10	0,26	11						
SX 4 T	7,5	0,45	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	60	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6 T	7,5	0,60	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	61	190
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8 T	7,5	0,80	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	64	200
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

### Versione AIRCENTER con essiccatore frigorifero integrato (gas refrigerante R 134a + serbatoio)

Modell	Betriebs- über- druck bar	Liefermenge * Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck m³/min	max. Über- druck bar	Motor- nenn- leistung kW	Kältetrockner- leistungs- aufnahme kW	Druckverlust Kälte- trockner bar	Behälter- volumen l	Abmessungen B x T x H mm	Anschluss Druck- luft	Schall- druck- pegel ** dB(A)	Gewicht kg
AIRCENTER 3	7,5	0,34	8	2,2	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
	10	0,26	11								
AIRCENTER 4	7,5	0,45	8	3	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	60	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
AIRCENTER 6	7,5	0,60	8	4	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	290
	10	0,48	11								
	13	0,37	15								
AIRCENTER 8	7,5	0,80	8	5,5	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	64	300
	10	0,67	11								
	13	0,54	15								

\*) Portate dell'unità completa conformi a ISO 1217: 2009, allegato C: pressione di alimentazione 1 bar (ass.), temperatura aria di raffreddamento e di aspirazione 20 °C

\*\*) Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2; alla max. pressione d'esercizio e velocità max.; tolleranza: ± 3 dB (A)



# Sentirsi a casa ovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori e fornitori di sistemi d'aria compressa la KAESER vanta una presenza a livello mondiale:

filiali e partner commerciali, distribuiti in più di 100 Paesi, operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.

